



DOSSIER DE EMPRESA

LA ESTRELLA DEL AGUA

REMOSA 
La estrella del agua



¿QUIÉNES SOMOS?

REMOSA, es una empresa nacida en Súria (Barcelona) en 1981, con una clara vocación de innovación y progreso. Dispone de una muy buena cobertura a nivel nacional e internacional, gracias tanto a su equipo de 85 trabajadores y colaboradores de España, Francia y Portugal, como los centros de logística y fabricación que tiene situados en Súria (Barcelona) y Noblejas (Toledo).

El mercado de actuación de REMOSA, se centra en productos para el tratamiento de aguas residuales, regeneración de aguas, y almacenamiento de líquidos.

Su departamento de ingeniería con un equipo de investigación propio, y las dos plantas productivas con la tecnología más avanzada permiten ofrecer un servicio integral de diseño, desarrollo y puesta en funcionamiento de soluciones para el tratamiento de aguas residuales urbanas.

LOGÍSTICA Y PRODUCCIÓN



Fábrica de Súria



Fábrica de Noblejas

DATOS EMPRESA

RECURSOS

	TOTAL	INDUSTRIAL	ADMINISTRACIÓN Y LOGÍSTICA	COMERCIAL	TÉCNICOS	DIRECCIÓN
INSTALACIONES	18.350 m ²	5.300 m ²	13.050 m ²			
RR.HH.	85	45	15	16	6	3

PRODUCCIÓN

TONELADAS TRANSFORMADAS	1.000 toneladas
CONTENEDORES PARA ALMACENAMIENTO	8.500 unidades
SISTEMAS PARA EL TRATAMIENTO DE AGUAS	3.500 unidades
VENTAS	7.500.000 euros

¿DÓNDE ESTAMOS?

La experiencia que REMOSA ha ido adquiriendo desde 1981, se traduce en la actualidad en una destacada presencia en el mercado nacional e internacional, una extensa red comercial formada por profesionales con una amplia experiencia en el sector y asesoría técnico-comercial para todos los clientes.

Los tres grandes mercados de actuación se centran en ESPAÑA, FRANCIA Y PORTUGAL, pero su presencia internacional abarca 14 países más:

- Alemania
- Andorra
- Argelia
- Bélgica
- Chile
- Costa Rica
- EEUU
- Lituania
- Marruecos
- Países Bajos
- República Dominicana
- Rusia
- Túnez
- Zaire



Instalación de una Rox 400 en el club de polo la Vazeza situado en Santo Estevão (Portugal)



Compacto Fosa Filtro para 200 habitantes en Cáceres (Extremadura)



Instalación de una Rox 250 en Toulouse (Francia)

PREOCUPACIÓN POR EL MEDIO AMBIENTE

En línea con su actividad, REMOSA, apuesta por una cultura a favor del medio ambiente, tanto a nivel interno como externo.

Prueba de ello es la otorgación de la ISO 14001:2004 y la renovación de la ISO 9001:2000 que certifica la actividad de REMOSA como el "diseño y fabricación de sistemas de depuración y almacenaje de líquidos, con el objetivo de la mejora y conservación del medio ambiente".



DESARROLLO I+D+i

RESIMA nace para ofrecer la máxima profesionalidad, calidad e innovación a todos nuestros clientes. Formado por un equipo profesional altamente cualificado junto con la planta de ensayo, RESIMA, testa e investiga nuevos productos y aplicaciones para toda nuestra gama de productos.

Situada en las inmediaciones de nuestras oficinas centrales se encuentra la planta piloto y el laboratorio destinado al ensayo y caracterización de equipos de depuración de aguas residuales. El objetivo principal de este proyecto recae en el ESTUDIO, MEJORA Y OPTIMIZACIÓN de las líneas de depuración de nuestros productos.

Este proyecto ha sido desarrollado con la participación:

- CENTRO PARA EL DESARROLLO TECNOLÓGICO INDUSTRIAL (CDTI) que forma parte del Ministerio de Industria, Turismo y Comercio.
- CTM centro tecnológico.
- UNIVERSIDAD POLITÉCNICA DE CATALUÑA (UPC).



HISTÓRICO

- Creación del departamento de I+D+i en Septiembre 2004
- Puesta en marcha de la Planta Piloto. Noviembre 2005
 - Planta Piloto pionera
 - Laboratorio de ensayos de parámetros de calidad de las aguas
 - Sistema de producción de energía fotovoltaica

PROYECTOS I+D+i

- **Proyecto DIDEP 2004-2006:** Diseño y Optimización de Equipos de Depuración de Aguas Residuales Urbanas
- **Proyecto SIREA (2006-2008):** Sistema Innovador de Tratamiento y Reutilización de Aguas Residuales Urbanas mediante Biorreactores de Membranas (BRM)
- **Proyecto SOSTAQUA (2007-2011):** Desarrollo Tecnológico hacia el Ciclo Urbano del Agua Auto sostenible

SIREA**PROYECTO SIREA**

- Desarrollo de equipos compactos para la reutilización de aguas residuales urbanas mediante tecnología de membranas
- BRM: proceso híbrido en el cual se combina un proceso de tratamiento biológico (bioreactor) con un proceso de separación física mediante membranas
- Ventajas
 - La calidad del efluente es mayor, tanto a nivel medioambiental como a nivel sanitario
 - Se eliminan los problemas de decantabilidad
 - La concentración de biomasa en el reactor es mayor permitiendo:
 - Eliminar partículas de degradación más lenta
 - Disminuir la producción de fangos
 - Reducción del tamaño del reactor

SOSTAQUA**PROYECTO SOSTAQUA**

- Conjunto de grandes proyectos integrados de investigación industrial de carácter estratégico, de gran dimensión y largo abasto científico-técnico
- Tiene como objetivo realizar I+D+i en el marco del suministro sostenible y gestión integral del ciclo del agua
- Uso de la tecnología de membranas para el tratamiento de aguas distintas a las aguas residuales urbanas
- Estandarización de equipos compactos en PRFV para realizar el tratamiento
- Campos de aplicación
 - Tratamiento de aguas grises
 - Otros tratamientos
- Desarrollo de tareas de investigación y Desarrollo
- Proyecto de 4 años, subvencionado por el CDTI

PARTICIPANTES PROYECTO SOSTAQUA

- GRUPO AGBAR
- Degremon, Dow, Ciments Molins, Clabsa, Labaqua, Solvay, Emuasa, Sener, Canaragua, Cric, Auma, Enviros, STC, Sineria





PRODUCTOS

Las cuatro grandes familias de REMOSA son:

- DEPURACIÓN DE AGUAS RESIDUALES DOMÉSTICAS
- SEPARADORES DE HIDROCARBUROS
- SISTEMAS DE REGENERACIÓN DE AGUAS
- ALMACENAMIENTO DE LÍQUIDOS

Con estas cuatro familias, REMOSA, ofrece soluciones óptimas para todos sus clientes dentro del ámbito de tratamiento de aguas residuales y almacenaje de líquidos.

El lanzamiento de la nueva línea de sistemas de regeneración de aguas significa un paso adelante hacia la eficiencia ecológica, ofreciendo la reutilización de aquellas aguas domésticas y residuales para el WC, para regar y limpieza exterior.



PROCESO DE TRANSFORMACIÓN

Todos nuestros equipos están producidos en POLIÉSTER REFORZADO EN FIBRA DE VIDRIO (PRFV). Este material es ideal por: su bajo peso, rigidez, alta resistencia química, buena absorción de las vibraciones, estabilidad dimensional y su resistencia al paso del tiempo.

REMOSA, ofrece una amplia gama de equipos tanto en dimensiones como en formatos. Todos siguen un proceso de fabricación estandarizado que permite ofrecer al cliente una máxima rapidez en la entrega. En función de las dimensiones del equipo siguen dos procesos de fabricación:

- **Proceso manual:** para los equipos de hasta 6.000 litros, es un proceso de laminado manual.
- **Proceso automatizado:** Para los equipos superiores a 6.000 litros, los requisitos de resistencia mecánica hacen necesario el uso de un proceso automatizado denominado de enrolamiento (filamento winding).



ROX



Separador de Hidrocarburos Coalescente con Obturación



DEPURACIÓN DE AGUAS RESIDUALES

El agua, con el paso del tiempo, se ha convertido en el elemento más preciado no sólo por la cantidad sino también por la calidad. Este hecho junto con la creciente conciencia hacia el medio ambiente, han propiciado que cualquier vertido de aguas y productos residuales susceptible de contaminar las aguas continentales requieran de una autorización administrativa.

En este marco medioambiental y legislativo, REMOSA, ofrece un amplio abanico de posibilidades que dan solución a la legislación actual vigente.

A grandes rasgos, se ofrecen equipos de depuración tanto de oxidación total como biológica natural, pudiendo depurar aquellas aguas residuales domésticas de 4 a 2.000 habitantes equivalentes.



SEPARADORES DE HIDROCARBUROS

La línea de Separadores de Hidrocarburos REMOSA, surge para tratar las aguas residuales que puedan estar contaminadas por aceites de origen mineral. Son equipos cuya instalación es necesaria en estaciones de servicio, talleres mecánicos, garajes, lavaderos de vehículos, etc.

Con el fin de ajustarnos a todas las necesidades del mercado, REMOSA, ofrece separadores de hidrocarburos con caudales que oscilan entre 1,5 y 250 lts/sg.



SISTEMAS DE REGENERACIÓN DE AGUAS

Día tras día nos encontramos que el agua es un recurso cada vez más importante y escaso, entonces porque no reutilizamos una vez más el agua de nuestras casas alargando la vida de este recurso natural, hecho que nos aportaría consecuencias, medioambientales y económicas, muy positivas.

Con los equipos de regeneración de REMOSA, se depuran las aguas residuales de cualquier origen sean fecales o procedentes de lavabos, duchas.. para su posterior uso en riego, limpieza exterior o WC.

Las ventajas que proporcionan los sistemas de regeneración REMOSA son múltiples:

- Ahorro del consumo de agua potable
- Reutilización de aguas para riego, limpieza exterior y cisternas
- Equipo compacto: mayor facilidad de montaje, menores costes de instalación
- Compromiso con el medio ambiente

ALMACENAMIENTO DE LÍQUIDOS

La línea de Almacenamiento de líquidos REMOSA, se caracteriza por su amplitud en tamaños y formatos, ya que dispone de equipos enterrados, de superficie, verticales y horizontales para el almacenamiento de líquidos de 50 a 150.000 litros.

Ante el abanico de posibilidades el cliente puede encontrar depósitos, cubas, depósitos de recogida de pluviales, cisternas, tanques de combustible, sistemas contra incendios, etc.







OFICINAS CENTRALES Y FÁBRICA 1
ZONA INDUSTRIAL ABADAL
Molí de Reguant, 2
08260 Súria (Barcelona), España

FÁBRICA 2
Noblejas (Toledo), España

T. +34 902 49 06 49 / +34 93 869 62 65
F. +34 93 869 69 86
dep.com@remosa.net
www.remosa.net

