

Julio 2014

## NOTICIA DE EMPRESA

### REMOSA EN LA FERIA DE TUBESAN

REMOSA estuvo presente los días 29 y 30 de Mayo en la Feria de la Fontanería celebrada en las instalaciones de TUBESAN, en Jerez de la Frontera (Cádiz).

Dicha Feria, que celebró su III edición, acoge a los proveedores más importantes de TUBESAN, con presencia de más de 35 fabricantes de las distintas áreas de negocio en las que participa.

REMOSA; como proveedor principal en materias de DEPURACIÓN y TRATAMIENTO DE AGUAS RESIDUALES de TUBESAN, y en el marco de los acuerdos suscritos con éste, así como con ALMAGRUPO, Grupo de Compras al que está asociado. Contó una vez más con stand propio donde presentó a todos sus clientes y visitantes el equipo NECOR, Depuradora de Fangos Activados de Lecho Móvil.

La depuradora NECOR de REMOSA, diseñada y construida al amparo de la UNE-EN 12566-3, ha obtenido el marcaje CE, a través de los ensayos realizados en dos de los más prestigiosos organismos notificados para ello: el CENTA, Centro de las Nuevas Tecnologías del Agua, con las pruebas certificadas en su Planta Experimental de Carrión de los Céspedes (PECC) y AIMPLAS, Instituto Tecnológico del Plástico, en Paterna (Valencia).

Con la depuradora NECOR, REMOSA se posiciona en el mercado de la DEPURACIÓN con un equipo que cumple con la vigente legislación en materia de Aguas Residuales, tanto Nacional como Europea, y con los criterios más exigentes de Calidad de Vertido de las distintas Administraciones.



## OBRAS REALIZADAS

### ESTACIÓN DEPURADORA ECOLÓGICA DE OXIDACIÓN TOTAL 150 HE

Suministrado en La Hacienda La Herriza en Gaucín, los equipos ROX 150, Separador de grasas, Reja de desbaste y Arqueta toma de muestras, como sistema de depuración ideal para tratar las aguas residuales asimilables a domésticas para obtener una óptima calidad de vertido.



### EDAROX 1.050 HE

J. HUESA, S.L. diseña, instala y pone en marcha una planta depuradora de aguas residuales para tratar las aguas residuales procedentes de las fincas de una empresa hortofrutícola ubicada Huelva. La planta está dimensionada para 1.050 habitantes equivalentes y en su diseño se han incorporado equipos suministrados por Remosa, concretamente 3 estaciones de depuración ecológica de oxidación total (modelo ROX-350) y un desarenador – desengrasador (DESG – 60).

